

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.098.01
Markenbezeichnung:	SUPERCHROMAX N	Geltungsdauer:	31.03.2011
Normbezeichnung:	E 18 8 Mn B 2 2 (1.4370) DIN EN 1600		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	X12Cr13 (1.4006) DIN EN 10 088 X 120 Mn 12 (1.3401) mit S355J2, E295 DIN EN 10 025-2
Schweißverfahren:	111 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,0 - 6,0 mm
Max. Stabelektrodenlänge:	450 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 18.06.2008


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)