

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe


Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.098.67
Markenbezeichnung:	FINCORD S	Geltungsdauer:	31.03.2011
Normbezeichnung:	E 42 A RR 12 DIN EN ISO 2560-A		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	S355J2 DIN EN 10 025-2
Schweißverfahren:	111 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (-), ~
Durchmesserbereich:	2,0 - 6,0 mm
Max. Stabelektrodenlänge:	450 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	Die Zulassung gilt nur für: <ul style="list-style-type: none">• S235 mit $t \leq 16$ mm und $a \leq 10$ mm• S275 mit $t \leq 12$ mm und $a \leq 8$ mm• S355 mit $t \leq 8$ mm und $a \leq 6$ mm.

Minden, den 20.03.2008


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)