

**Zulassungszertifikat  
für  
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

**Hersteller:** AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand  
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône  
95315 CERGY PONTOISE CEDEX  
FRANKREICH

<b>Schweißzusatz:</b>	Stabelektrode	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	30.098.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	DW 312	<b>Geltungsdauer:</b>	31.03.2011
<b>Normbezeichnung:</b>	E 29 9 R 1 2 (1.4337) DIN EN 1600		

**Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:**

<b>Werkstoffe:</b>	X12Cr13 (1.4006) DIN EN 10 088, X 120 Mn 12 (1.3401) mit S355J2, E295 DIN EN 10 025-2
<b>Schweißverfahren:</b>	111 DIN EN ISO 4063
<b>Schweißpositionen:</b>	PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947
<b>Stromart und Polung:</b>	= (+), ~
<b>Durchmesserbereich:</b>	2,0 - 6,0 mm
<b>Max. Stabelektrodenlänge:</b>	450 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Minden, den 20.03.2008

  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)