

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	10.098.31
Markenbezeichnung:	CROMOCORD Kb	Geltungsdauer:	31.03.2011
Normbezeichnung:	E CrMo1 B 42 H10 DIN EN 1599		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	13 CrMo4 5 DIN EN 10 028-2 15 CrMo 3 DIN EN 10 028-2 13 CrMoV 42
Schweißverfahren:	111 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,0 - 6,0 mm
Max. Stabelektrodenlänge:	450 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 20.03.2008


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)