

**Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: AIR LIQUIDE WELDING FRANCE, OERLIKON-Brand
13 Rue d'Epluches, Saint-ouen l' Aumône
95315 CERGY PONTOISE CEDEX
FRANKREICH

Schweißzusatz:	Stabelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	30.098.10
Markenbezeichnung:	CRISTAL E 309L	Geltungsdauer:	31.03.2011
Normbezeichnung:	E 23 12 L R 1 2 (1.4332) DIN EN 1600		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) DIN EN 10 088 mit S355J2 DIN EN 10 025-2, S355N, S355NL DIN EN 10 025-3
Schweißverfahren:	111 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PF DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	= (+), ~
Durchmesserbereich:	2,0 - 4,0 mm
Max. Stabelektrodenlänge:	450 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 20.03.2008


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)